



Канализациски ревизиони шахти



За производителот	4
Зошто да употребувате пластични ревизиони шахти тип Zagožen?	5
Технички податоци на рев. шахта	6
Стандардна ревизиона шахта	7
Ревизиона шахта DN 625	7
Ревизиона шахта DN 800	8
Ревизиона шахта DN 1000	9
Ревизиона шахта за висок проток (XL, 2XL, 3XL)	10
Ревизиона шахта L DN800 за цевки 500 и 600	11
Смирувачки шахти DN800 и DN1000	12
Приклучни шахти (куќни , сливници - пескофаќачи)	13
Модуларни елементи на ревизионата шахта	14
Подготовка на рев. шахта за вградување	16
Пример за вградување на шахта и сливник	22
Испитување и тестирање	24
Образец за нарачка на ревизиони шахти тип "Zagožen"	25
Образец за нарачка на сливници	26

За производителот

За производителот

Ние сме една од водечките компании, која произведува производи од пластика со лиење (ротомулдинг) во Словенија и нејзината околина (државите од бивша Јгославија, Италија, Австрија). Активно се пробиваме на западниот пазар и истовремено ја одржуваме предноста која ја имаме на постоечкиот пазар. Успешно ги реализираме своите стратешки цели и ги следиме свиите цели во управувањето.

Управување

Во компанијата Aplast d.o.o. развиваме и произведуваме производи од **пластични маси**. Во сопственото производство по rotamoulding постапка изработуваме:

- PE и PP шахти за канализација и водоводо
- PE и PP шахти за телекомуникации
- PE и PP шахти за електро инсталации
- Сливници-пескофакачи
- Сепаратори за уље
- Биолошки уреди за прочистување
- Резервоари за вода
- Септички јами
- Контејнери
- Сад за урна

Раководниот тим во APLAST , се стреми кон тоа да секогаш бидеме чекор пред желбите на купците, вработените сопствениците и околината .

Визија

Наша визија е да станеме и останеме фирма , која со одлуките во својата работа поуспешна од конкуренцијата би била од корист за потрошувачите,вработените и жителите и окоината.

Развој

Насочени сме кон развој на висококвалитетни и естетско прифатливи производи, кои ги исполнуваат основните барања: квалитет, сигурност и ефикасност. Така што со својот производ од сопствен бренд обезбедуваме пазарна предност и препознатливост на секогаш присутниот конкуректски пазар.



Зошто да употребувате пластични ревизиони шахти тип Zagožen?

Ревизионата шахта “**Zagožen**” е универзална шахта, наменета за поголем круг на корисници со различни барања. Шахтата е произведена со насоките во основниот стандард **HR EN 13598-2:2009**: Пластични цевни системи за подземна дренажа и шахтирање. Номиналниот дијаметар на шахта го одредуваме со внатрешниот дијаметар, длабочината е изведена во согласност со стандардите **EN ISO 3126**.

Конструкциското решение на шахтите овозможува еколошка прифатливост:

- долг животен век (животен век 50 години по инструкции на производителот),
- водоотпорност,
- отпорност на отпадни води,
- отпорност на стареење *odpornost prema starenju*,
- отпорност на абеле,
- едноставно и брзо прилагодување и монтажа на висината,
- едноставна и брза изведба на дополнителен приклучок,
- производство на различни комбинации на влезни и излезни приклучоци,
- заштеда при изработка на армир.-бетонски плочи (конус),
- погодни за сите врсти на отвори за шахти,
- погодни за сите видови приклучни цевки,
- висината на приклучокот одговара на max. пресек на цевките за приклучок
- заштеда на време поради брзо и едноставно вградување, и мала тежина:
- лесно за транспорт,
- лесно ракување (рачна манипулација),
- брзо, едноставно составување на шахтите на градилиште.

Ревизиона шахта, произведена во согласност со упатствата воспоставени



со стандардите **HR EN 13598-2:2009**, мора да биде декларирани според **внатрешниот преме**р на телото на шахтата! За ревизионата (контролна) шахта дозволено е да се употребува шахта со внатрешен дијаметар со дијам. на телото на шахтата помал од 800 mm ($DN/ID < 800$ mm). За шахта, каде се предвидува периодичен пристап во шахтата, исто мора да изнесува $\min. DN/ID \geq 800$ mm. За неограничен и несметан пристап на лица во шахтата, мора во согласност со барањата на стандардите **HR EN 13598-2:2009** да имаат $\min.$ внатрешен преме $r DN/ID \geq 1000$ mm.

Пад на влезната површина е 1:20 според DIN 4034 дел 1.
Стандарден пад во кинетата е 1,5%.

Висина на коритото на кинетата е полна висина на приклучната димензија или на излезните цевки според DIN- 4034 дел 1.

Технички податоци на ревизионите шахти

Стандардни влезно-излезни приклучоци на дното на шахтата 3/1

		DN 625			DN 800				DN 1000				
Излез	Влез	160	200	250	160	200	250	315	160	200	250	315	400
	160		•										
200		•	•		•	•							
250		•	•	•	•	•	•		•	•	•		
315					•	•	•	•	•	•	•	•	
400									•	•	•	•	•



3/1

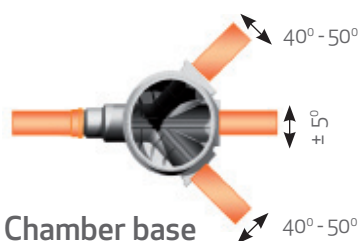


Стандардни влезно-излезни приклучоци на дното на шахтата 1/1

		DN 625				DN 800					DN 1000				
Излез	Влез	160	200	250	315	160	200	250	315	400	160	200	250	315	400
	200		•	•											
250		•	•	•		•	•	•			•	•	•		
315		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
400						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



1/1

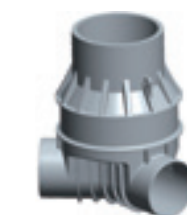


Inlet connections with inlet gaskets enable $\pm 5^\circ$ adjustment.

Chamber base

Стандардни влезно-излезни приклучоци на дното на 4G шахта – 1/1 и 1/1 45°

		DN 800				DN 1000			
Излез	Влез	200	250	315	400	200	250	315	400
	200		•				•		
250		•	•			•	•		
315		•	•	•		•	•	•	
400		•	•	•	•	•	•	•	•



Стандардна ревизиона шахта

Ревизиона шахта DN 625

Technical information

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен пресек на шахта: 625 mm

Мерки на приклучни канализациони цевки:

> 1/1 шахта

- стандардни излезни приклучоци: PVC $\phi 160$, $\phi 200$ и $\phi 250$
- стандардни влезни приклучоци: $\phi 160$, $\phi 200$ и $\phi 250$ или слеп приклучок за шахта.

> 3/1 шахта

- стандардни влезни приклучоци: PVC $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$.
- стандардни влезни приклучоци: $\phi 160$, $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$ или слеп приклучок за шахта 1/1.

Останати приклучоци по договор.

Можност за изработка на дополнителни приклучоци на телото на шахтата:

- $\phi 63$ до $\phi 200$ со помош на влезна гумица поголемите.

Димензии се заварени.

Минимална висина: 0,5m.

Максимална висина: 4,0m (можна е изработка на модулarna шахта со висина до 6m со доследно придржување за начинот на вградување пропишан од страна на производителот)

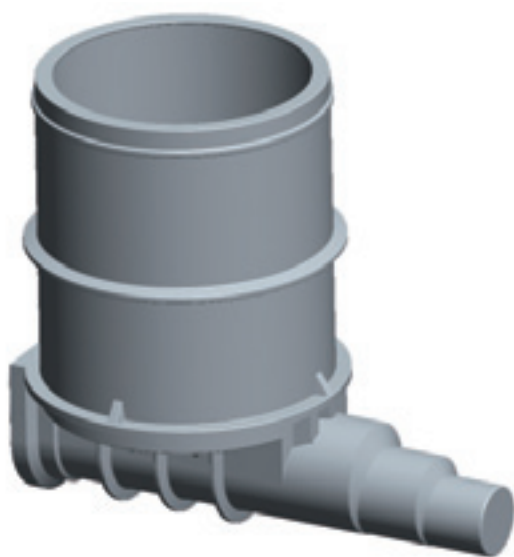
Едноставно прилагодување на висинат

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5bar.

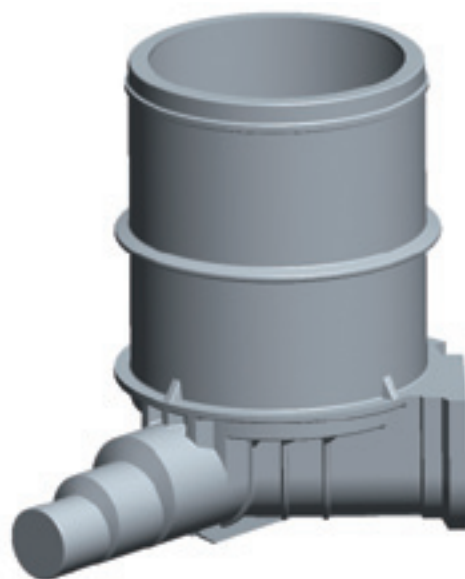
Приклучни цевки:

- PVC мазни и ребрасти цевки
- PE мазни и ребрасти цевки
- PP мазни и ребрасти цевки
- Сите останати канализациони цевки

(свитливи-дуктилни, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



1/1



3/1



Ревизиона шахта DN 800

Технички податоци

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен дијаметар на шахта : 800 mm

Мерки на приклучни канализациони цевки:

> 1/1 шахта

- стандардни излезни приклучоци:
PVC: $\phi 200$, $\phi 250$ and $\phi 315$ за шахта.
- стандардни влезни приклучоци:
 $\phi 160$, $\phi 200$, $\phi 250$ и 315 или слеп приклучок.

> 3/1 шахта

- стандардни излезни приклучоци:
PVC: $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$ за шахта.
- стандардни влезни приклучоци:
 $\phi 160$, $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$ или слеп приклучок.

> 4G шахта (1/1 и 1/1 45°)

- стандардни излезни и влезни приклучоци за ребрасти цевки:
PVC: $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$,
PE: $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$,
PP: $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$.

Останати приклучоци по договор.

Можност за изработка на дополнителни приклучоци на телото на шахтата:

- $\phi 63$ до $\phi 200$ со помош на влезна гумица поголемите димензии се заварени.

Минимална висина: 0,5m

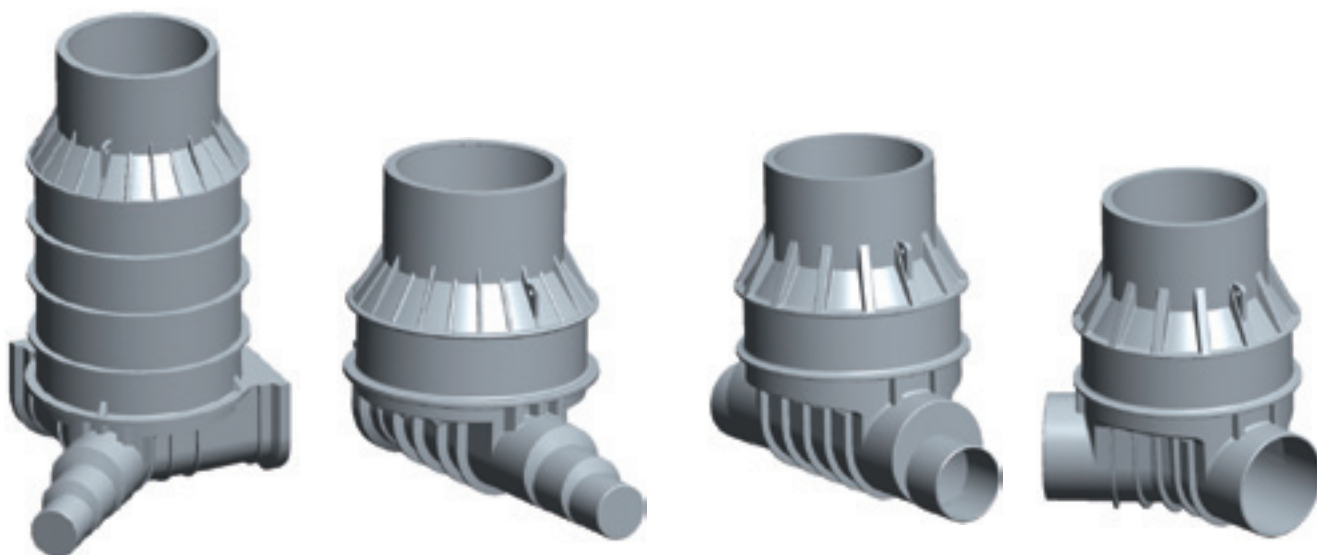
Максимална висина: 4,0m (можна изработка на модулarna шахта со висина до 6m со доследно придржување за начинот на вградување пропишан од страна на производителот)

Едноставно прилагодување на висина.

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5 bar.

Приклучни цевки:

- PVC мазни и ребрасти цевки
- PE мазни и ребрасти цевки
- PP мазни и ребрасти цевки
- Сите останати канализациони цевки (свитливи, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



3/1



1/1



4G 1/1



4G 1/1 45°



Ревизиона шахта DN 1000

Технички податоци

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен дијаметар на шахта : 1000 mm

Мерки на приклучни канализациони цевки:

> 1/1 шахта

- стандардни излезни приклучоци:
PVC: $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$ за шахта
- стандардни влезни приклучоци:
 $\phi 160$, $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$ или слеп приклучок.

> 3/1 шахта

- стандардни излезни приклучоци:
PVC: $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$ за шахта.
- стандардни влезни приклучоци:
 $\phi 160$, $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$ или слеп приклучок

> 4G шахта (1/1 и 1/1 45°)

- стандардни излезни и влезни приклучоци за ребрасти цевки:
PVC: $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$,
PE: $\phi 200$, $\phi 250$, $\phi 315$ и $\phi 400$,
PP: $\phi 200$, $\phi 250$ и $\phi 315$.

Останати приклучоци по договор

Можност за изработка на дополнителни приклучоци на телото на шахтата:

- $\phi 63$ до $\phi 200$ со помош на влезна гумица поголемите димензии се заварени

Минимална висина: 0,5m

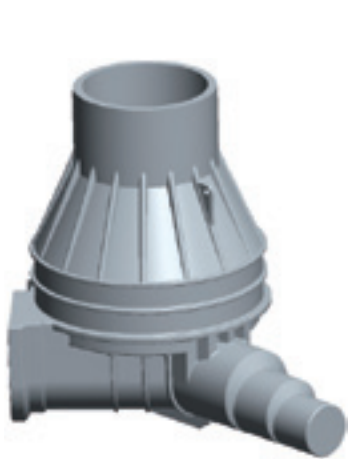
Максимална висина: 4,0m

Едноставно прилагодување на висина

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5 bar.

Приклучни цевки:

- PVC мазни и ребрасти цевки
- PE мазни и ребрасти цевки
- PP мазни и ребрасти цевки
- Сите останати канализациони цевки (свитливи, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



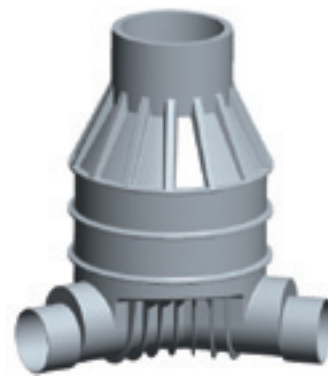
3/1



1/1



4G 1/1



4G 1/1 45°



Ревизиона шахта за големи протоци

Технички податоци

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен дијаметар на шахта: 1000 mm

Мерки за приклучоци на канализациони цевки:

> XL шахта

• стандардни излезни приклучоци:

PVC: $\phi 500$, $\phi 600$,

PE: $\phi 500$, $\phi 600$,

PP: $\phi 500$, $\phi 600$,

• стандардни влезни приклучоци:

PVC: $\phi 500$, $\phi 600$,

PE: $\phi 500$, $\phi 600$,

PP: $\phi 500$, $\phi 600$,

> 2XL шахта

• стандардни излезни приклучоци:

PVC: $\phi 800$,

PE: $\phi 800$,

PP: $\phi 800$,

• стандардни влезни приклучоци:

PVC: $\phi 800$,

PE: $\phi 800$,

PP: $\phi 800$,

> 3XL шахта

• стандардни излезни приклучоци:

PVC: $\phi 1000$,

PE: $\phi 1000$,

PP: $\phi 1000$,

• стандардни влезни приклучоци:

PVC: $\phi 1000$,

PE: $\phi 1000$,

PP: $\phi 1000$.

останати приклучоци по договор.

Можност за изработка на дополнителни приклучоци на телото на шахтата:

- $\phi 63$ до $\phi 200$ со помош на влезна гумица димензиите се заварени.

Протечен отвор на шахта

Минимална висина:

• XL шахта - 0,75m

• 2XL шахта - 1,25m

• 3XL шахта - 1,25m

Максимална висина: 4,0m (можна изработка на модуларна шахта со висина до 6m со доследно придржување за начинот на вградување пропишан од страна на производителот)

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5 bar.

Приклучни цевки:

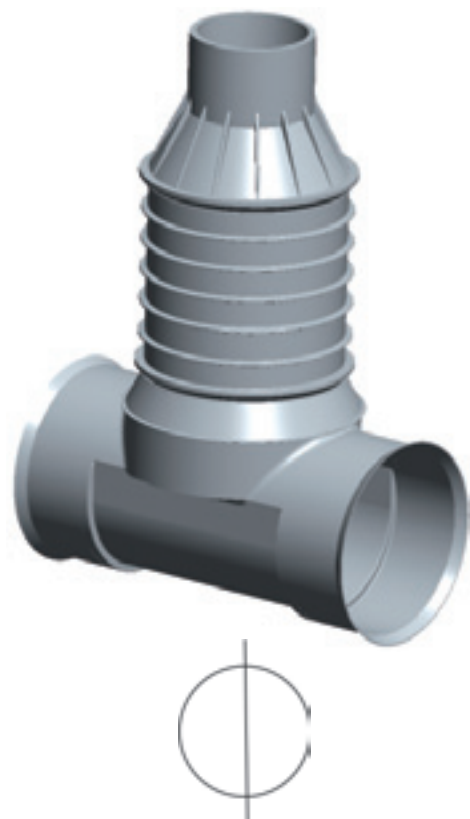
• PVC мазни и ребрасти цевки

• PE мазни и ребрасти цевки

• PP мазни и ребрасти цевки

• Сите останати канализациони цевки

(свитливи-дуктилни, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



Ревизиона шахта L DN 800

Технички податоци

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен дијаметар на шахта: 800 mm

Мерка за приклучоци на канализациони цевки:

- стандардни излезни приклучоци:

PVC: $\phi 500$ и $\phi 600$,

PE: $\phi 500$ и $\phi 600$,

PP: $\phi 500$ и $\phi 600$.

- стандардни влезни приклучоци:

PVC: $\phi 500$ и $\phi 600$ или слеп приклучок,

PE: $\phi 500$ и $\phi 600$ или слеп приклучок,

PP: $\phi 500$ и $\phi 600$ или слеп приклучок.

останати приклучоци по договор

Можност за изработка на дополнителни приклучоци на телото на шахтата:

- $\phi 63$ до $\phi 200$ со помош на влезна гумица поголемите димензии се заварени

Протечен отвор на шахта

Минимална висина: 0,75m

Максимална : 4,0m

Едноставно прилагодување на висина

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5 bar

Приклучни цевки:

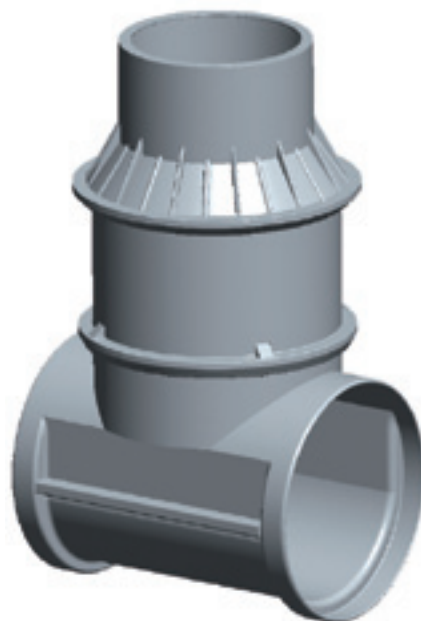
- PVC мазни и ребрасти цевки

- PE мазни и ребрасти цевки

- PP мазни и ребрасти цевки

- Сите останати канализациони цевки

(свитливи, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



Смирувачка шахта DN 800 и DN 1000

Смирувачката шахта е наменета за употреба на стрмни - ридски канализации, каде што употребата на високи каскадни шахти е неекономична. Специфичниот облик на дното и тангенсионалниот влезен приклучок го неутрализира ударот на водената маса и ја намалива брзината на протокот.

	DN 800			DN 1000		
Влез / Излез	160	200	250	200	250	315
160	•					
200	•	•		•		
250	•	•	•	•	•	
315				•	•	•

Technical information

Материјал: полиетилен или полипропилен

Внатрешен дијаметар на шахтата: 800 или 1000 mm

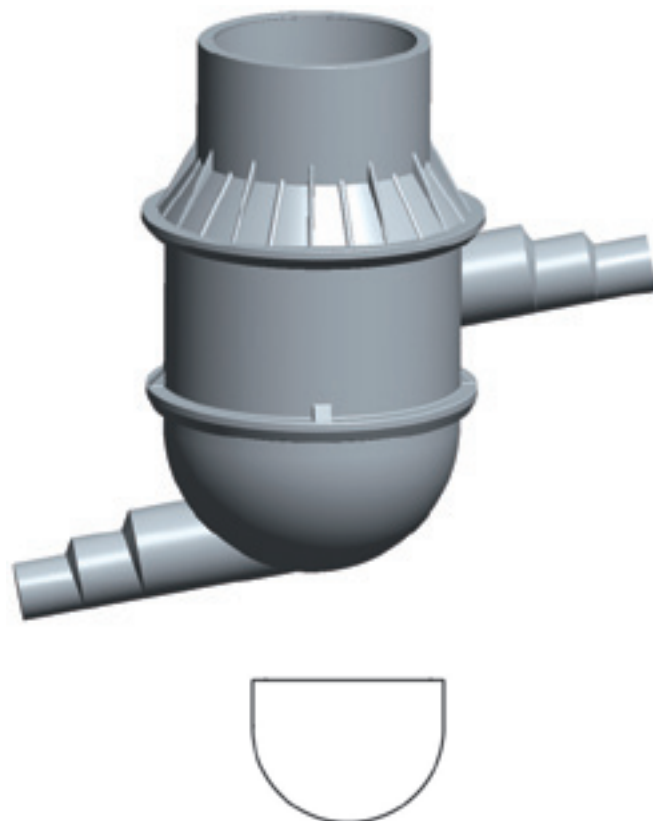
Стандарден нагиб на влезниот и излезниот приклучок 10°

Едноставно прилагодување на висината

Обезбеден непропусен опсег на споевите на елементите на шахтата: 0,5 bar

Приклучни цевки:

- PVC мазни и ребрасти цевки
- PE мазни и ребрасти цевки
- PP мазни и ребрасти цевки
- Сите останати канализациони цевки (свитливи, полиестерски, АС и АВ цевки, итн.)



Приклучни шахти

Куќна контролна шахта

Материјал: полиетилен или полипропилен

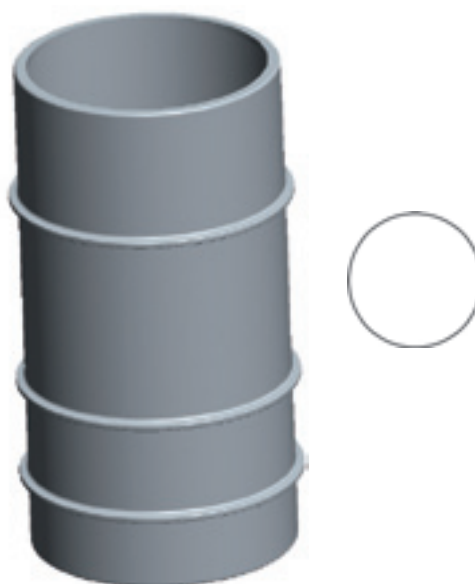
DN	Height (mm)	Outlet (DN)
400	1000	160
400	1500	200
500	1000	160
500	1500	160
500	1000	200
500	1500	200



Сливник - пескофаќач

Материјал: полиетилен или полипропилен

DN	Height (mm)
400	1000
400	1500
400	1750
500	1000
500	1500
500	1750
625	500
625	1000
625	1500
800	750
1000	1000
1600	1500



Можност за изработка на различни приклучоци со влезна гумица или со заварен приклучок за сите типови на канализациони цевки.

Модуларни елементи на ревизионата шахта

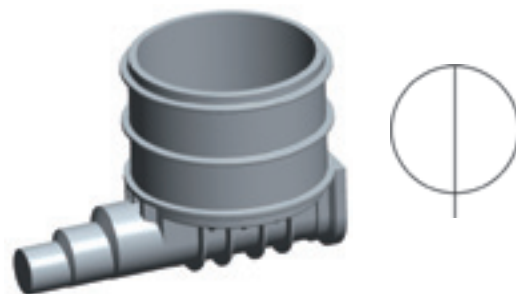
Можност за изработка на ревизиона шахта на терен со помош на поединечни елементи.

Материјал: полиетилен или полипропилен

Дно на шахта



Base (DN)	Height (mm)
625	1000
800	500
800	1750
1000	500
1000	750



Base (DN)	Height (mm)
625	1000
800	500
800	1750
1000	500
1000	1500

Обрач на шахта

Riser (DN)	Height (mm)
625	250
625	500
800	500
800	750
1000	500
1000	1000



Конус на шахта

Cone (DN)	Height (mm)
800	500
800	750
1000	750
1000	1000



Гумица за модул на шахта

DN 625
DN 800
DN 1000



PE cover

Материјал: полиетилен или полипропилен

DN 400

DN 500

DN 625



PE прооден капак

Материјал: полиетилен или полипропилен

DN 800

DN 1000



Влезна гумица

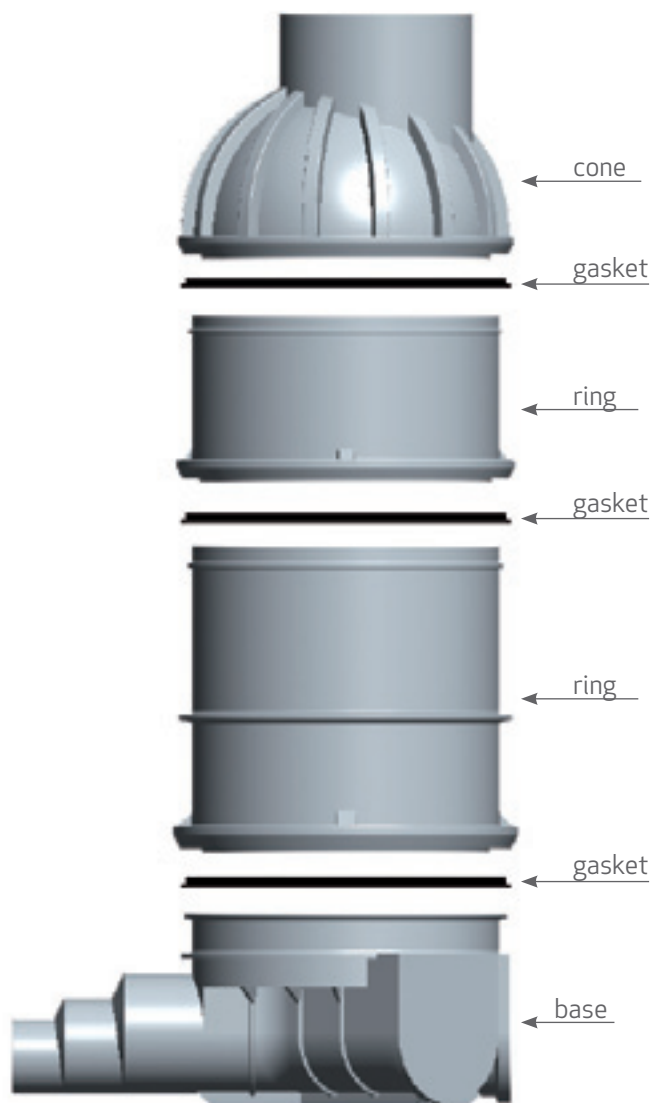
Димензии: $\phi 63$ mm, $\phi 75$ mm, $\phi 90$ mm, $\phi 110$ mm, $\phi 160$ mm,
 $\phi 200$ mm, $\phi 250$ mm, $\phi 315$ mm, $\phi 400$ mm.



Кружна пила

Димензии: $\phi 63$ mm, $\phi 75$ mm, $\phi 90$ mm, $\phi 110$ mm, $\phi 160$ mm,
 $\phi 200$ mm, $\phi 250$ mm, $\phi 315$ mm, $\phi 400$ mm.

Адаптер



Припрема на ревизионата шахта за вградување

Монтажа на шахтата



Сечење и чистење



На технолошкиот раб



Attach the riser and cut off the rim



Attach the plate and apply pressure



Before (above) and after applying pressure (below)

Со употреба на PE модул и соодветни гумици монтажа на шахтите на теренот е лесно изводливо. Висината на шахтата едноставно се прилагодува на потребите на теренот. Покрај основните модули на шахта потребно е угодна рачна пила, одговарачко мазиво И помагало за втиснување на модули. На терен користете лесни копачи, со помош на кои со еднаков притисок ќе го споите го модулот. Претходно треба на модулот на шахтата да се намести соодветен дрвен панел, кој овозможува рамномерен притисок по целото тело на шахтата.



Attach and lubricate the gasket



Chamber is ready for installation

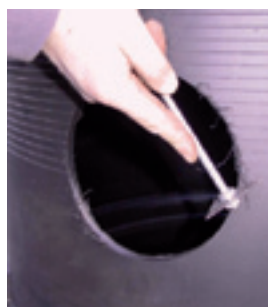
Installation of an additional inlet



Mark the centre point of additional inlet



Drill a hole for inlet gasket



Clean and lubricate the rim



Attach the gasket



Connect the PVC pipe

You can make additional inlets on a riser of the chamber with the help of a hole cup saw and an inlet gasket.

You can adjust the height and angle of the connection to your requirements.



Extra connection for PVC corrugated pipe is made with a male PVC coupling



Изработка на влезно-излезен приклучок

Приклучоците на шахтата, кои ги обезбедуваме со водонепропусни гумици е едноставно, брзо и лесно да се изработи на самиот терен. Висината и аголот на влез можете да го прилагодувате.

Процес на изработка на влезен приклучок за PVC мазни цевки:



Drill the inlet with suitable saw, adapter and handheld drilling machine



Clean the outer and inner rim of the hole



Install the inlet gasket



Lubricate the inlet gasket and PVC pipe



Attach the pipe to the chamber

Connection, made with an inlet gasket, can be adjusted for ± 50 .

Procedure for installation of an outlet for smooth PVC pipes:



Cut of the extension



Cut off the rim for 15 mm/30°



Lubricate the rim ...



... and the PVC pipe and gasket



Attach the PVC pipe

Procedure for inlet and outlet connection with corrugated pipes on 4G chambers



Place gasket on pipe (according to instructions by the pipe manufacturer)



Properly lubricate the interior of the connection and the gasket, push the pipe into the chamber

Other sewerage pipes can be connected with couplings



Male coupling for corrugated PVC pipe inlet



Female coupling for corrugated PVC pipe outlet

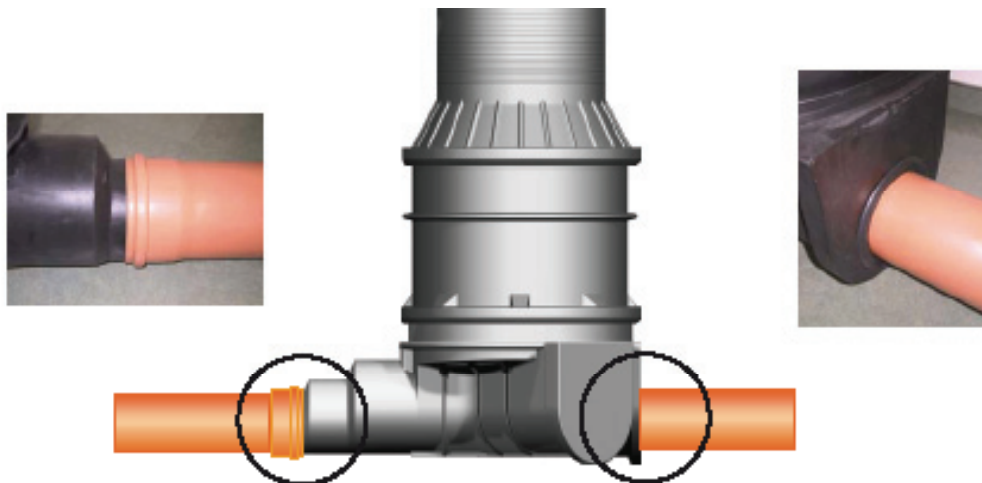


Male coupling for corrugated PVC pipe inlet



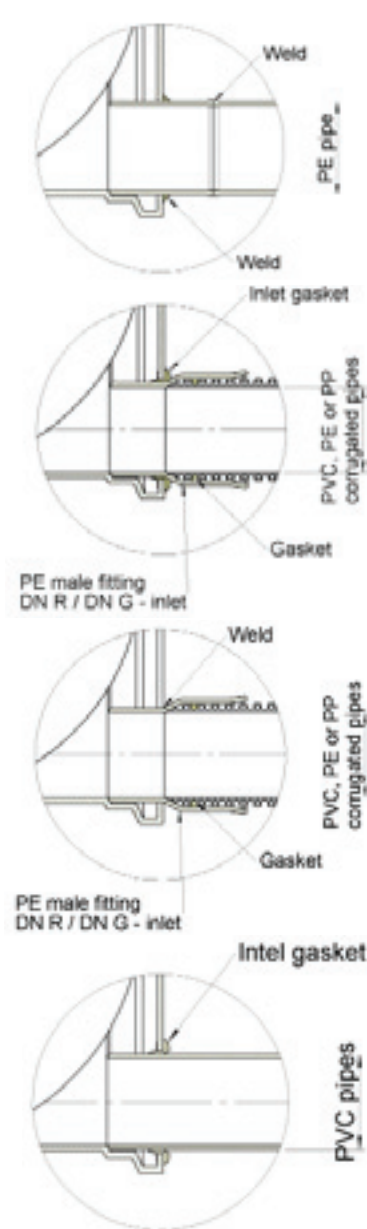
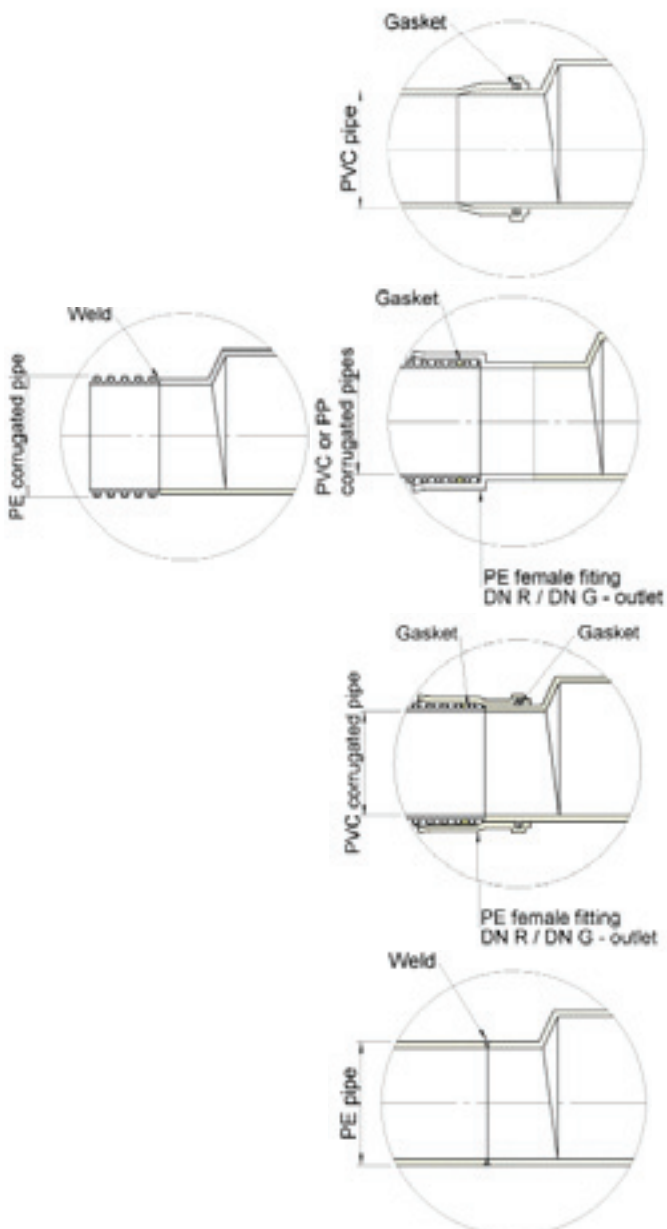
Female coupling for corrugated PVC pipe outlet

Детали за приклучување на PVC, PE, PP цевки



OUTLET

INLET



Preparation of foundation

PE модуларна шахта тип "Zagožen", треба да се намести на соодветна подлога-постелка. Истата треба да биде тврда и компактна. Потребно е да се користи одговарачки насипен материјал.

Кружнат материјал со големина од 0-32 mm,
Или дробен материјал со големина од 0-16 mm.
Подлогата треба да биде со дебелина 10-20cm.

Во случај на подземни води подлогата се изведува од бетон MB15 или по потреба се усидрува кинетта на шахтата во бетонска подлога според упатствата на производителот

Installation of the chamber

Поради малата тежина предвидено е рачно поставување. При машинска манипулација шахтата се закачува со ремени-каиши испод дното на шахтата или на веќе изработени алки на телото на шахтата.

Пред поставување на цевките во шахтата на влезна страна, треба да се провери местото и чистината на влезната гумица. Можни нечистотии на влезна гумица или излезен продолжеток треба претходно да се исчистат.

За полесна монтажа на цевките потребно е да се користи соодветна маст (калиумска) за цевките и гумиците.

Затрпување на шахта

Затрпување на PE модуларна шахта тип "Zagožen", бара Употреба на соодветен засипен материјал и правилно затрпување. Засипниот материјал треба слоевити да се насипува и набива во слоеви до пропишана висина min. 97 % по висина на шахта до 33 cm од работ на шахтата. Посебно треба да се внимава при засипување на место под дното на шахтата. Со рачни помагала треба да се пополни и набие целиот празен простор, со што се избегнува можни подоцнежни деформации на дното од шахтата.

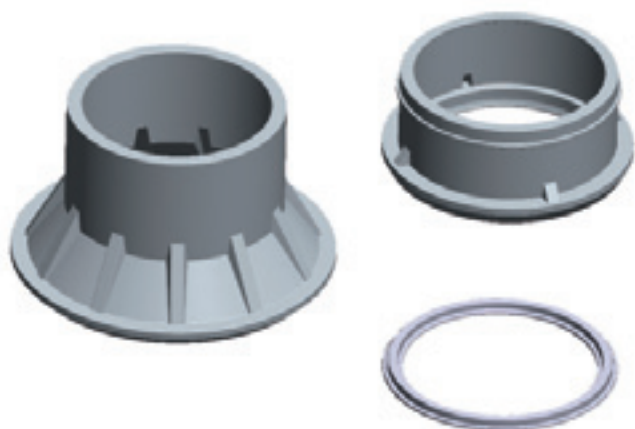
Во случај на подземни води, потребно е шахтата да се обетонира во висина од 30 cm до max. ниво на подземна вода, или минимално барем до 70 cm.

За време на изведбените работи на шахтата треба да се внимава тешки градежни машини да не преминуваат преку истата.



Прилагодување на висина

Висината на шахтата ја прилагодуваме на тереното со едноставно сечење на конусот на шахтата. За таа намена има фабрички изработени ознаки, кои овозможуваат хоризонтален рез.



Шахтата може да ја повишите. На врвот од конусот е потребно да се исече технолошки раб, да се намести гумица, подмачкајте со соодветна маст и наместете продолжеток на конусот со висина 250 или 500mm.

Во спротивно треба да се одстрани конусот и продолжи телото на шахтата со обрач со соодветна висина.

Конуси DN 800 h=750 и DN 1000 h=1000, кои се фабрички повишени не треба уште да се повишуваат.



Поставување на PE или железен капак

Шахтата може да ја поклопите со капаци за директно вградување:

- PE проодни капаци



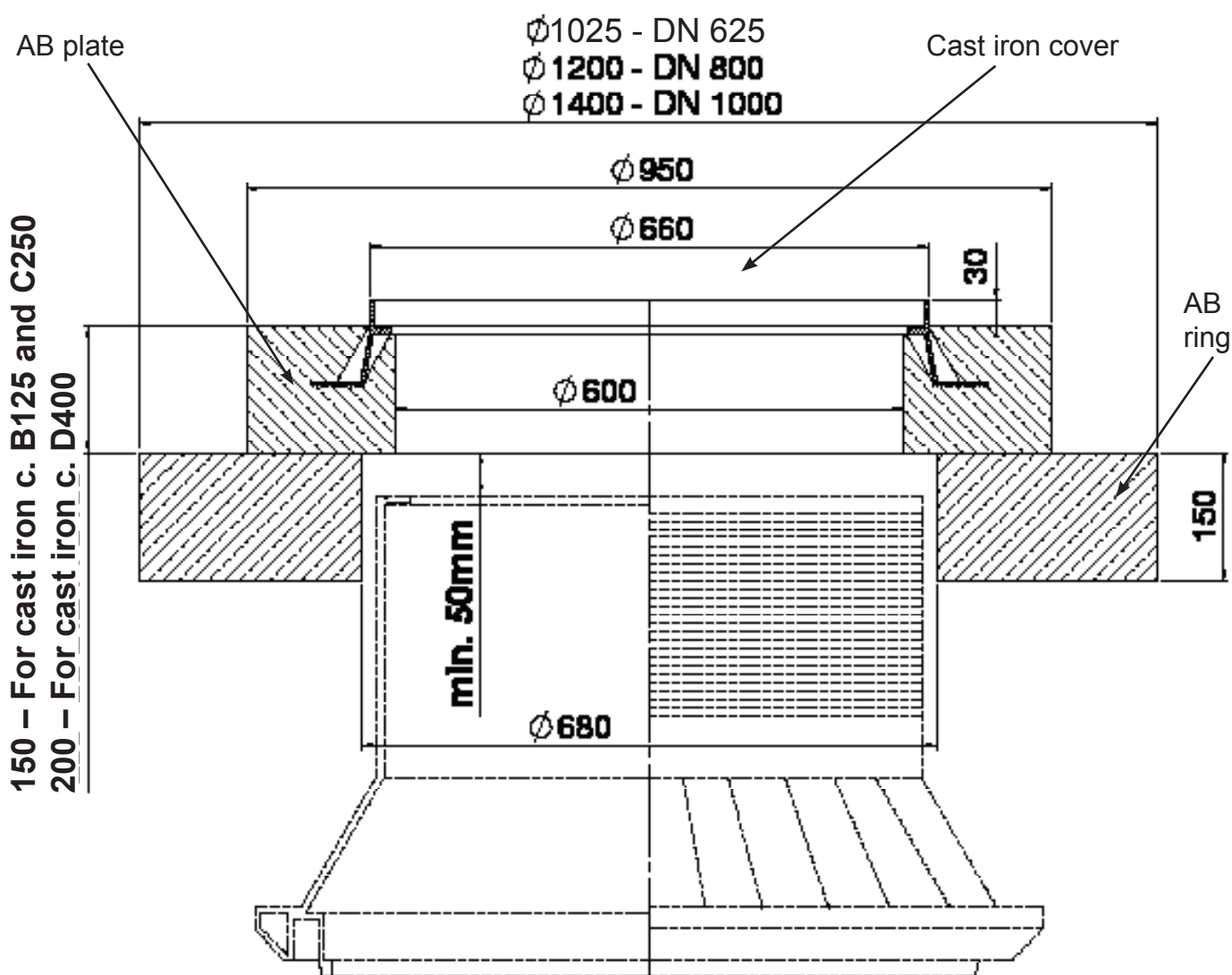
- Железен капак тип В 125, каде не треба да се изработува АВ-арм.бетонски венец



Во пример на сообраќајна варијанта железниот капак треба при изработка на крајниот АВ венец и натежната плоча да се земе во предвид, да истата не лежи на врвот на шахтата. Растојанието меѓу врвот на шахтата и АВ венецот со долниот раб на железниот капак мора ба биде min. 50mm. Со ова статичкото и динамичкото оптеретување не се пренесува директно на телото на шахтата, туку на цврстиот насип околу шахтата.

Минимални препорачани димензии АВ венец и вградување

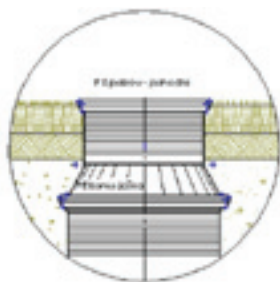
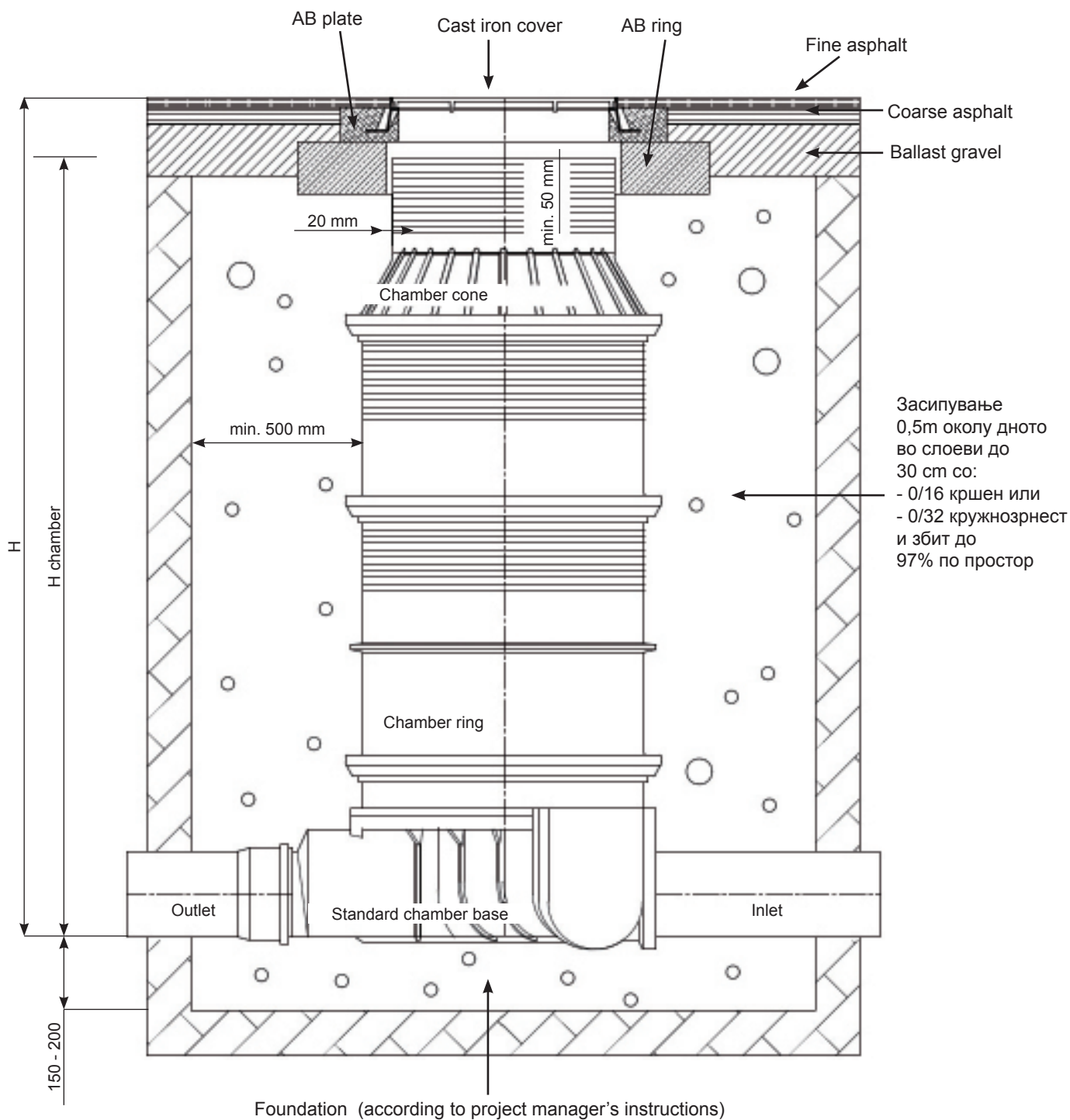
Chamber diameter DN	625	800	1000
AB ring diameter (mm)*	1025	1200	1400



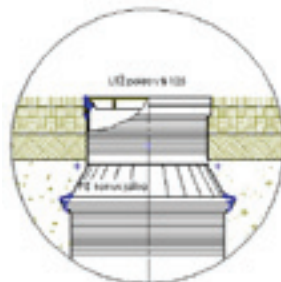
*Вистинските димензии на АВ венецот и АВ плочата ги одредува проектантот со оглед на носивоста на капакот и оптеретувањето на повозната површина!!!

Пример за вградување на шахта и сито за песок





ДЕТАЛИ ОД ВГРАДУВАЊЕ НА РЕ
 Шахта во тревната површина



ДЕТАЛИ ОД ВГРАДУВАЊЕ НА РЕ
 Шахта со железен капак
 В125-класа В директно оптеретување

Испробување и тестирање

За квалитетот на производот се грижиме во целокупниот процес на производство. Сите пратки на суровини, како и производите во секоја фаза на производство детално го контролираме и прегледуваме.

РЕ шахти тип "Zagožen" имаат СЛОВЕНЕЧКА ТЕХНИЧКА ДОЗВОЛА STS-07/114, извештај P 1450/09-650-2.

Сливниците-пескофаќачи тип "Zagožen" имаат СЛОВЕНЕЧКА ТЕХНИЧКА ДОЗВОЛА STS-07/115, извештај V 803/08-250-2

Ревизиона шахта тип "ZAGOŽEN" има соодветен правилник за одговорност (сертификат) издадено од страна на овластена институција ZAG Ljubljana и IGH Zagreb.

Компанијата APLAST d.o.o. го има регулирано работењето во согласност со барањето на ISO стандардите за квалитет





Order form for Zagožen type inspection chambers

The form is available on our web site www.aplast.si, under the "useful advice" – order forms section

CHAMBER ORDER FORM

Project: _____ Date of delivery: _____

Write if it is needed!

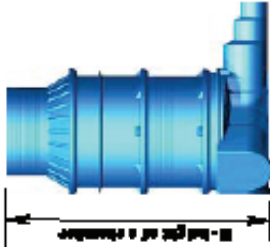
Decline* (%)	H (m) of underground water

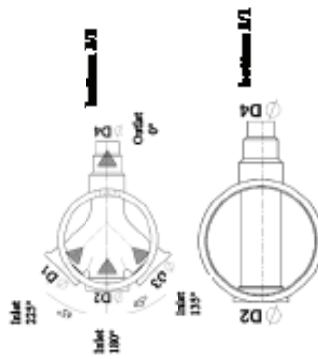
No.	Name of the chamber	DN of the chamber DN (mm)	Height H (mm)	Inlets			Outlet DN (mm)	No. of pcs
				DN1 (mm)	DN2 (mm)	DN3 (mm)		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								

→ for inlets and outlets is obligatory to mark for which type of the pipe is needed – from the
 → pipes which are connected to the chamber can be subjected for 4-5*

Note:

- * Bottom of a chamber has a decline of 1,5 ‰!
- Other declines a changed entry!





No.	Note:
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Legend:

GA – PVC Albehol	PG – PE smooth pipe
G – PVC smooth pipe	PR – PE corrugated pipe
R – PVC corrugated pipe	PP – PE corrugated pipe

Date: _____

Customer: _____

Signature: _____

Order form for sand traps

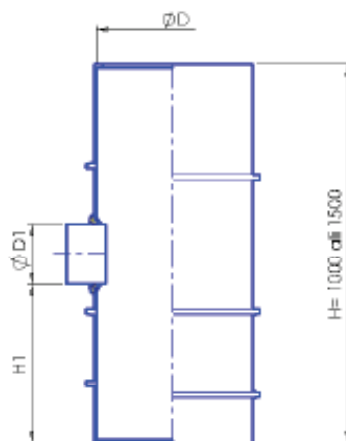
The form is available on our web site www.aplast.si, under the "useful advice" – order forms section

APLAST
ROTOMOULDED

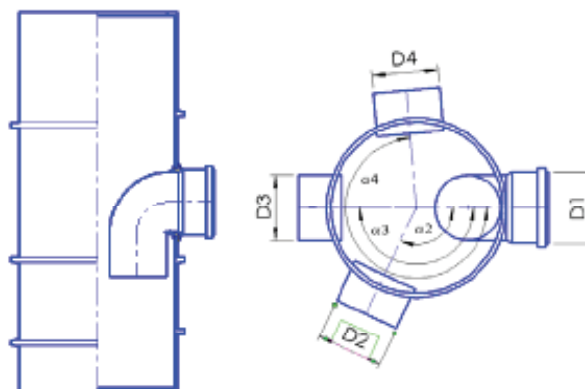
SAND SEPARATOR ORDER FORM



a) REGULAR



b) ODOURLESS



Sand separator no.:

Diameter of sand separator **D:** (mm)

Height of sand separator **H:** (mm)

Diameter of outlet **D1:** (mm)

Height of outlet **H1:** (mm)

Additional outlets:

Outlet	Diameter (mm)	Height (mm)	Angle α°
D2	ϕ	H2=	$\alpha_2 = \theta$
D3	ϕ	H3=	$\alpha_3 = \theta$
D4	ϕ	H4=	$\alpha_4 = \theta$

Note:
Angle of additional outlet is measured from D1 in clockwise.

Number of same sand separators: _____ pcs

Date:

Customer:

Signature:



APLAST proizvodnja in trgovina d.o.o.
Petrovče 115a, 3301 Petrovče, Slovenija

t +386 (0) 3 713 24 50
f +386 (0) 3 713 24 54
e info@aplast.si
w www.aplast.si

Certified ISO 9001 : 2008 by



EXCLUSIVE DISTRIBUTOR